



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

350001, РФ, г. Краснодар, Воронежский проезд, 5, оф. 38, тел. 8(861) 233-75-84, e-mail: issl.uslugi@mail.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛО3, дата внесения в реестр 12 марта 2015г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № СИ-141 от 02.09.2019 г.

Основание для выполнения испытания:
Решение по заявке № 87 от 12.08.2019г.

Наименование продукции: Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций системы фасадной серии ALF-50(Россия)

(тип, марка, код ОКП, НД на продукцию)

Испытания на соответствие: ГОСТ 22233-2018
(шифр и номер нормативного документа)

Код ОКПД2 25.11.23

Заявитель : ООО «Росчерк славы»
357500, Ставропольский край., г.Пятигорск, ул. Ермолова, дом №14

(наименование, адрес, страна)

Производитель продукции: ООО «Росчерк славы»
357500, Ставропольский край., г.Пятигорск, ул. Ермолова, дом №14

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов 20.08.2019 г. Акт отбора образцов от 20.08.2019 г.

Методики испытаний: ГОСТ 22233-2018; ГОСТ 26877-2008, ГОСТ 26433.0-85,
ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 9.308-85,
ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 29319-92

(шифр НД или наименование методик)

Дата испытания образцов с 21.08.2019 г. по 02.09.2019 г.

Результаты испытаний приведены в прилагаемых приложениях: № 1 на 1 листе, №2 на 1 листе, №3 на 1 листе, №4 на 1 листе, №5 на 1 листе, №6 на 1 листе, №7 на 1 листе, №8 на 1 листе, №9 на 1 листе, №10 на 1 листе. Перечень используемого оборудования и средств измерений в приложении № 11 на 1 листе

Руководитель ИЛ АНО «ИССЛЕДОВАТЕЛЬ»



 С.Н Вставский.

Примечание: Частичная перепечатка протокола без разрешения ИЛ не допускается. Воспроизведение протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле

Дата изготовления		Маркировка изготовления		Сведения об образцах		Дата испытаний		Обозначение НД на продукцию		Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний		Результаты испытаний		Оценка результата (соответствие НД)	
				наименование профиля		длина, мм		ГОСТ 22233-2018		длина, мм		ГОСТ 22233-2018					
19.08.2019		ALF-50 01.084; 02.063; 03.11		ФИ-671-1-1-1	проф.Ригель стойк ALF 01.084	6000+12		ГОСТ 22233-2018		84,0 ±0,45		ГОСТ 22233-2018		6006	84,0	Соответствует	
				ФИ-671-1-1-2	проф.Ригель стойк ALF 01.084							6005	84,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-1-3	проф.Ригель стойк ALF 01.084							6005	84,1	Соответствует			
				ФИ-671-1-1-4	проф.Ригель стойк ALF 01.084							6005	84,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-1-5	проф.Ригель стойк ALF 01.084							6004	84,1	Соответствует			
19.08.2019		ALF-50 01.084; 02.063; 03.11		ФИ-671-1-2-1	Ригель ALF 02.063			ГОСТ 22233-2018		63,0 ±0,45		ГОСТ 22233-2018		6005	63,0	Соответствует	
				ФИ-671-1-2-2	Ригель ALF 02.063							6005	63,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-2-3	Ригель ALF 02.063							6005	63,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-2-4	Ригель ALF 02.063							6001	63,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-2-5	Ригель ALF 02.063							6008	63,0	Соответствует			
				ФИ-671-1-3-1	Прижим. планка ALF 03.11	6000+10		47,4 ±0,40				6004	47,4	Соответствует			
				ФИ-671-1-3-2	Прижим. планка ALF 03.11							6004	47,5	Соответствует			
				ФИ-671-1-3-3	Прижим. планка ALF 03.11							6004	47,4	Соответствует			
ФИ-671-1-3-4	Прижим. планка ALF 03.11							6001	47,4	Соответствует							
ФИ-671-1-3-5	Прижим. планка ALF 03.11							6003	47,3	Соответствует							

Исполнитель

И.Н.Блаженко

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ

АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОТРАЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50
(РОССИЯ) (РОССИЯ)

ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКИМ РАЗМЕРАМ И ПАРАМЕТРАМ производства ООО "Росчерк славы" г.Пятигорск

Сведения об образцах		Наименование изделия	Дата испытаний	Измеряемые показатели (ИП)	Требование к ИП	Результаты измерений, мм		Отклонение от геометрической формы, мм												Оценка результата соответствия ИД											
Дата изготовления	Маркировка изготовителя					Маркировка ИП	Обозначение на продукцию	Обозначение на методы испытаний	Высота	Отклонение	Толщина внешних лицевых стенок	Отклонение	Волнистость	Допустимое, не более	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок	1 мм на 50 мм высоты профиля	Отклонение от неперпендикулярности	Допустимое, не более	Отклонение от плоскостности		Допустимое, не более	Среднее значение вальцованной оси А	Допустимое, не более								
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.084	ФИА-671-1-1-1	с 21.08.2019 по 02.09.2019	ГОСТ 22233-2018	84,0	±0,45	1,7/1,7	±0,15	0,10	0,00	Допустимое, не более	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	Допустимое, не более	0,15	0,20	0,20	25												
																				ФИА-671-1-1-2	84,0	1,7/1,7	±0,15	0,10	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,20	0,20
																				ФИА-671-1-1-3	84,0	1,7/1,7	±0,15	0,10	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,20	0,20
																				ФИА-671-1-1-4	84,0	1,7/1,69	±0,15	0,15	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,20	0,20
																				ФИА-671-1-1-5	84,0	1,7/1,64	±0,15	0,10	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,20	0,20
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИА-671-1-2-1	с 21.08.2019 по 02.09.2019	ГОСТ 22233-2018	63,0	±0,4	1,5/1,49	±0,15	0,10	0,00	Допустимое, не более	0,10	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	Допустимое, не более	0,10	0,25	0,25	25												
																				ФИА-671-1-2-2	63,0	1,5/1,49	±0,15	0,10	0,00	0,10	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,25	0,25
																				ФИА-671-1-2-3	63,0	1,5/1,49	±0,15	0,10	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,15	0,25	0,25
																				ФИА-671-1-2-4	63,0	1,5/1,5	±0,15	0,15	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,10	0,15	0,15
																				ФИА-671-1-2-5	63,0	1,5/1,5	±0,15	0,16	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,10	0,10	0,30	0,30
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИА-671-1-3-1	с 21.08.2019 по 02.09.2019	ГОСТ 22233-2018	47,4	±0,15	1,6/1,7	±0,15	0,15	0,00	Допустимое, не более	0,00	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,15	Допустимое, не более	0,17	0,10	0,10	25												
																				ФИА-671-1-3-2	47,4	1,6/1,7	±0,15	0,15	0,00	0,00	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,15	0,17	0,10	0,10
																				ФИА-671-1-3-3	47,4	1,6/1,7	±0,15	0,15	0,00	0,00	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,15	0,17	0,10	0,10
																				ФИА-671-1-3-4	47,4	1,6/1,7	±0,15	0,15	0,00	0,00	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,15	0,17	0,10	0,10
																				ФИА-671-1-3-5	47,4	1,6/1,7	±0,15	0,15	0,00	0,01	1 мм на 50 мм высоты профиля	0,15	0,10	0,10	0,10

Исполнитель

Блаженко И.Н.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ
АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ
СЕРИИ ALF-50 (РОССИЯ) ПО ПОКАЗАТЕЛЮ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ
производства ООО "Росчерк славы" г.Пятигорск

Сведения об образцах		Маркировка ИП	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), единица измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Оценка результата испытаний (соответствие НД)	
Маркировка изготовителя	Наименование изделия				Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-1	проф.Ригель стойк ALF 01.084	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Приведенное Сопротивление теплопередаче, M ² C°\Bт	ГОСТ 22233-2018	ГОСТ 22233-2018	ГОСТ 26602-1-99	0,221	
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-2	проф.Ригель стойк. ALF 01.084						0,217	
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1	Ригель ALF 02.063						0,196	
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-2	Ригель ALF 02.063						0,195	Соответствует классу 7
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1	Прижим. планка ALF 03.11						0,193	Соответствует классу 7
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-2	Прижим. планка ALF 03.11						0,189	Соответствует классу 7

Блаженко И.Н

Исполнитель

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕС ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50 (РОССИЯ)
НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 22233-2018 ПО ПОКАЗАТЕЛЮ КОНТРОЛЯ ВНЕШНЕГО ВИДА КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ
производства ООО "Росчерк стэвы" г. Пятигорск

1	2		3	4	5	6	7		8	9	10	11
	Дата изготовления	Маркировка изготовителя					Маркировка ИП	Наименование изделия				
19.08.2019	проф Ригель стойк ALF 01.084	ФИ-671-1-1-1	проф Ригель стойк ALF 01.084	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Показатели внешнего вида, включая цвет по образцам - эталонам	ГОСТ 22233-2018	Смотр проводят невосторуженным глазом при освещении не менее 300 ЛК лампами накаливания и не менее 600 ЛК-люминесцентными лампами	ГОСТ 22233-2018 п.7.9, 7.7	Образцы профилей имеют гладкую, блестящую поверхность. Цветовые пятна, включения, риски, усадочные раковины, вздутия, царапины и пузырьки отсутствуют	Соответствует		
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1	Ригель ALF 02.063						Образцы профилей имеют гладкую, блестящую поверхность. Цветовые пятна, включения, риски, усадочные раковины, вздутия, царапины и пузырьки отсутствуют	Соответствует		
19.08.2019	Прижим планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1	Прижим планка ALF 03.11						Образцы профилей имеют гладкую, блестящую поверхность. Цветовые пятна, включения, риски, усадочные раковины, вздутия, царапины и пузырьки отсутствуют	Соответствует		



Исполнитель

И.Н.Блаженко

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕСОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50
(РОССИЯ)
НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 22233-2018 ПО ПОКАЗАТЕЛЮ УСТОЙЧИВОСТИ К СДВИГУ ПРИ НАГРУЗКЕ
производства ООО "Росчерк славы" г.Пятигорск

Сведения об образцах		Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) единица измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний, Н/мм	Оценка результата испытаний (соответствие НД)			
Дата изготовления	Маркировка изготовителя				Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-1	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Показатель несущей способности к сдвигу при приложении кратковременной сдвигающей нагрузки, Схема Б	ГОСТ 22233-2018	Несущая способность при сдвиге, Н/мм длина образца, не менее 24 Н/мм	ГОСТ 22233-2018 Приложение А, Схема Б	Больше 24	Соответствует			
								Сдвига		Нет		
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-2						Больше 24		Соответствует		
								Сдвига			Нет	
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1						Больше 24			Соответствует	
								Сдвига				Нет
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-2						Больше 24				Соответствует
			Сдвига	Нет								
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1	Больше 24	Соответствует								
			Сдвига		Нет							
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-2	Больше 24		Соответствует							
			Сдвига			Нет						

Исполнитель



Блаженко И.Н.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ СИСТЕМЫ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50 (РОССИЯ)
 НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 22233-2018 ПО ПОКАЗАТЕЛЮ УСТОЙЧИВОСТИ К ПОПЕРЕЧНОМУ РАСТЯЖЕНИЮ
 производства ООО "Росчерк славы" г.Пятигорск

Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) единица измерения	Требования к ИП			Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний, Н/мм	Оценка результата испытаний (соответствие НД)
Дата изготовления	Маркировка изготовителя	Маркировка ИП			Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИИ-671-1-1-1	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Показатель несущей способности к поперечному растяжению при приложении кратковременной сдвигающей нагрузки, Схема Б	ГОСТ 22233-2018	Несущая способность при сдвиге, Н/мм длина образца, не менее 80 Н/мм	ГОСТ 22233-2018 Приложение А, Схема Б	Большее 80	Соответствует	
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИИ-671-1-1-2						Отрыва Нет		
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИИ-671-1-2-1						Отрыва Нет		
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИИ-671-1-2-2						Отрыва Нет		
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИИ-671-1-3-1						Отрыва Нет		
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИИ-671-1-3-2						Отрыва Нет		



Исполнитель

Блаженко И.Н

Приложение №7 к протоколу испытаний
 № СИ-141 от 02.09.2019
 Всего листов 1 Лист 1

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ СИСТЕМЫ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50 (РОССИЯ) НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 22233-2018 ПО ПОКАЗАТЕЛЮ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ ПОВЕРХНОСТИ производства ООО "Росчерк славы", г. Пятигорск

Дата изготовления	Сведения об образцах		Наименование изделия	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), единица измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Оценка результата испытаний (соответствие НД)
	Маркировка изготовителя	Маркировка ИП				Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-1	проф. Ригель стойк. ALF 01.084	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Толщина покрытия, мкм	ГОСТ 22233-2018	Не менее 60	ГОСТ 9.302-88	66,0 65,0 64,0 ср 65,0	Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1	Ригель ALF 02.063						62,0 65,0 64,0 ср 63,6	Соответствует
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1	Прижим. планка ALF 03.11						62,0 64,0 63,0 ср 63,0	Соответствует

Исполнитель



И.Н.Блаженко

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ

СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50 (РОССИЯ)

ПО ПОКАЗАТЕЛЮ СОПРОТИВЛЕНИЯ К КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ ПОКРЫТИЯ (ДОЛГОВЕЧНОСТЬ, ТЕСТ МАХА)

Всего листов 1 Лист 1

ООО "Росчерк славы" г. Пятигорск

Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата Испытания	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на методы испытаний	Нормативное значение, мм	Результат испытаний	Оценка результата (соответствие НД)
	маркировка изготовителя	Маркировка ИЛ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.08	ФИ-671-1-1-2	С 21.08.2019 по 02.09.2019	ГОСТ 22233-2018	ГОСТ 22233-2018	Глубина проникновения коррозии не должна превышать 0,5	Коррозия отсутствует на всех образцах	Соответствует
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.08	ФИ-671-1-1-3						Соответствует
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.08	ФИ-671-1-1-4						Соответствует
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.08	ФИ-671-1-1-5						Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1						Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-2						Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-3						Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-4						Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-5						Соответствует
19.08.2019	Прижим планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1						Соответствует
19.08.2019	Прижим планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-2						Соответствует
19.08.2019	Прижим планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-3						Соответствует
19.08.2019	Прижим планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-4						Соответствует

Исполнитель

Блаженной И. Н.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50
(РОССИЯ)

ОКОННО-ДВЕРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ ЦВЕТ (ВИЗУАЛЬНОЕ СРАВНЕНИЕ)

ООО "Росчерк славы" г. Пятигорск

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП)	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Оценка результата испытаний (соответствие НД)	
Дата изготовления	Маркировка изготовителя			Маркировка ИП	Обозначение НД на продукцию				Нормативное значение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF	ФИ-671-1-1-3	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Изменение цвета методом визуального сравнения	ГОСТ 22233-2018	Освещение должно быть равномерным по всей площади испытуемых образцов и не менее 2000 ЛК	ГОСТ 29319-92	Потеря цвета не обнаружено при сравнении с эталоном	Соответствует
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-4							Соответствует
19.08.2019	проф. Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-5							Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1							Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-2							Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-3							Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-4							Соответствует
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-5							Соответствует
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1							Соответствует
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-2							Соответствует
19.08.2019	Прижим. планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-3	Соответствует						

Исполнитель



Блаженко И.Н

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОФИЛЕЙ ПРЕССОВАННЫХ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМЫ АЛНЕО ФАСАДНОЙ СЕРИИ ALF-50
(РОССИЯ)

ПО ПОКАЗАТЕЛЮ АДГЕЗИЯ ПOKPЫТИЯ, МЕТОДОМ РЕШЕТЧАТЫХ НАДРЕЗОВ

ООО "Росчерк славы" г.Пятигорск

Дата изготовления	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП)	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний, баллы	Оценка результата испытаний (соответствие НД)
	Маркировка изготовителя	Маркировка ИП			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение, баллы			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-3	с 21.08.2019 по 02.09.2019	Адгезия, баллы, не более	ГОСТ 22233-2018	не более 1	ГОСТ 15140-78 п.2	9	Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-4							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	проф.Ригель стойк. ALF 01.084	ФИ-671-1-1-5							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-1							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-2							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Ригель ALF 02.063	ФИ-671-1-2-3							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИ-671-1-2-4							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИ-671-1-2-5							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки
19.08.2019	Прижим.планка ALF 03.11	ФИ-671-1-3-1							Соответствует, края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки

Исполнитель



Блаженко И.Н

ПЕРЕЧЕНЬ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование испытательного оборудования (средств измерений), тип (марка), заводской или инв. Номер	Сведения о поверке, калибровке или аттестации
1	Измеритель теплопроводности многоканальный ИТ-2	
2	Установка "Макстон-1" для теплофизических испытаний ограждающих конструкций	Свидетельство о поверке № Н2413/1933-2018 до 03.10.2019г.
3	Линейка измерительная металлическая L-1000 мм	протокол период. аттестации № 72 до 12.05.2021г.
4	Машина разрывная ИР 5074-3	Клеймо поверки до 04.12.2019г.
5	Машина для испытания на сжатие ИП-2000-1	Свидетельство о поверке № 0235-18 до 17.12.2019г.
6	Набор щупов №2	Свидетельство о поверке № 0125-19 до 22.07.2020г.
7	Штангенциркуль ШЦ-I	Сертификат о калибровке № 09-07-104-19 до 24.01.2020г.
8	Угольник поверочный УШ	Свидетельство о поверке № 09-07-160-19 до 31.03.2020г.
9	Секундомер механический СОС пр-26-2-000	Сертификат о калибровке № 09-07-1790-18 до 05.11.2019г.
10	Рулетка Р10 УЗК зав №11	Свидетельство о поверке № 07-22-215-18 до 23.10.2019г.
11	Толщиномер покрытий магнитный ТМ-20 МГ	Поверка до 26.12.2019
12	Шаблон универсальный "Костанта -УШ-1" зав № 191	Свидетельство о поверке №09.14-628-18 до 28.11.2019 Сертификат о калибровке № 09-07-435-19 до 24.06.2020г